

---

предприятие, организация, учебное заведение

# ЖУРНАЛ

трёхступенчатого контроля за состоянием  
охраны труда, техники безопасности и  
производственной санитарии  
**2 ступень**

---

(наименование организации, подразделения)

Начат \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Окончен \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Журнал заполняется ручкой, исправления текста и перечеркивания не допускаются

Сущность трёхступенчатого контроля - это контроль снизу доверху, действительный и эффективный метод борьбы за улучшение условий труда.

Метод трёхступенчатого контроля служит надежной системой предупреждения производственного травматизма. Он дает заметный результаты только в том случае, когда весь коллектив, все звенья предприятия снизу доверху будут последовательно и настойчиво бороться за улучшение условий труда.

Трёхступенчатый контроль за состоянием охраны труда является фактором в системе мероприятий по оздоровлению условий труда и повышению культуры производства, дальнейшему снижению производственного травматизма и заболеваемости и одной из форм контроля за безопасным ведением работ в системе управления охраной труда.

## **ВТОРАЯ СТУПЕНЬ**

Начальник структурного подразделения с представителем профгруппы или со старшим общественным инспектором по охране труда один раз в неделю проводят детальную проверку состояния охраны труда, контролируют выполнение мероприятий по устранению недостатков, а также правильность ведения журнала и устранение отмеченных в нем нарушений.

Комиссия структурного подразделения обращает особое внимание на исправность и безопасное состояние производственных и вспомогательных помещений, оборудования, инструмента, аппаратуры, инвентаря, транспортных и грузоподъемных средств, предохранительных устройств, на правильную и безопасную организацию работ и рабочих мест, на безопасное хранение, транспортировку и применение опасных, вредных, ядовитых и взрывоопасных веществ, обеспеченность рабочих полагающейся спецодеждой, предохранительными приспособлениями, питьевой водой, на исправную работу санитарно-бытовых устройств и вентиляционных установок.

Выявленные комиссией недостатки устраняются в оперативном порядке за исключением тех, устранение которых требует времени и существенных затрат. Эти недостатки отмечаются комиссией в журнале с указанием сроков их выполнения и исполнителей.

При обнаружении недостатков, устранение которых находится вне компетенции руководства структурного подразделения, о них докладывается руководству предприятия с представлением проекта плана мероприятий по их устранению.

По результатам проверок, в зависимости от состояния условий труда в подразделении созываются совещания работников и профсоюзного актива структурного подразделения, на которых рассматриваются итоги выполнения намеченных мероприятий по охране труда, заслушиваются отчеты руководителей производственных участков (лабораторий) по созданию здоровых и безопасных условий труда работников.

Работа ЗАПРЕЩАЕТСЯ: при обнаружении недостатков и нарушений требований правил, норм и инструкций по охране труда, которые создают или могут создать ситуацию, угрожающую жизни и здоровью работников.

Дата проверки	Отмеченные недостатки и нарушения правил техники безопасности
1	2

