
предприятие, организация, учебное заведение

ЖУРНАЛ

трёхступенчатого контроля за состоянием
охраны труда, техники безопасности и
производственной санитарии
3 ступень

(наименование организации, подразделения)

Начат _____ 20__ г.

Окончен _____ 20__ г.

Журнал заполняется ручкой, исправления текста и перечеркивания не допускаются

Сущность трёхступенчатого контроля - это контроль снизу доверху, действительный и эффективный метод борьбы за улучшение условий труда.

Метод трёхступенчатого контроля служит надежной системой предупреждения производственного травматизма. Он дает заметный результаты только в том случае, когда весь коллектив, все звенья предприятия снизу доверху будут последовательно и настойчиво бороться за улучшение условий труда.

Трёхступенчатый контроль за состоянием охраны труда является фактором в системе мероприятий по оздоровлению условий труда и повышению культуры производства, дальнейшему снижению производственного травматизма и заболеваемости и одной из форм контроля за безопасным ведением работ в системе управления охраной труда.

ТРЕТЬЯ СТУПЕНЬ

Ежеквартально, в установленный день, комиссия в составе: руководителя предприятия (главного инженера), инженера по технике безопасности, председателя профкома или старшего общественного инспектора по охране труда производит проверку общего состояния техники безопасности, культуры производства, санитарно-гигиенических условий труда, организации пропаганды безопасных методов работы в цехах и производственных участках предприятия.

Комиссия проверяет как осуществляется контроль за техникой безопасности первой и второй ступенью, как выполняются намеченные мероприятия по созданию здоровых и безопасных условий труда работникам.

Выявленные недостатки записываются в журнал третьей ступени, который хранится у главного инженера предприятия.

Наряду с комплексными проверками, когда производится проверка всех вопросов состояния охраны труда, производственной санитарии и культуры производства в целом по предприятию, комиссия может производить и специальные обследования, когда проводится глубокая проверка отдельных вопросов охраны труда: состояние электробезопасности, ограждительной техники, вентиляционного хозяйства, санитарно-бытовых помещений, обеспечение работников спецобувью, спецодеждой и предохранительными приспособлениями, качество обучения работающих знаниями правил техники безопасности, выполнение соглашений по охране труда и т.д.

После таких проверок, главным инженером, совместно с местным комитетом профсоюза, созываются совещания руководителей цехов, участков, смен, бригад, представителей цеховых комитетов профсоюза, комиссий и общественных инспекторов по охране труда и профгруппировкам, на которых обсуждаются вопросы состояния техники безопасности на предприятии, принимаются необходимые меры по устранению выявленных нарушений норм охраны труда, принимаются необходимые меры по предупреждению случаев производственного травматизма и заболеваемости.

Контроль за выполнением разработанных мероприятий, утвержденных приказом и комиссиями охраны труда при местном комитете профсоюза.

