

ЖУРНАЛ № _____
по сварке трубопроводов

(наименование и месторасположение объекта)

ЖУРНАЛ № _____
по сварке трубопроводов

(№ чертежей расположения трубопроводов, буквенно-цифровое обозначение участков)

(наименование монтажной организации)

Начат _____
(дата)

Окончен _____
(дата)

Примечания

1 Графу 9 - 14, 17 заполняются при наличии соответствующих указаний в рабочей документации или НТД.

2 Журнал составляют только для трубопроводов I и II категории и трубопроводов РN св. 10 МПа (100 кгс/см²).

№ п/п	Номер сварного соединения по чертежам (исполнительным чертежам)	Номер трубной проводки	Ф.И.О. сварщика, личное клеймо	Марка стали (композиция марок сталей), НТД, № сертификата	Наружный диаметр элемента трубопровода и толщина стенки $D_n \times S$, мм	Дата сварки, температурные условия в рабочей зоне, °С	Способ сварки	Сварочные материалы (марка электрода, сварочной проводки, защитный газ, флюс), НТД, № сертификата	Режим предварительного и сопутствующего подогрева
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Начальник участка _____ " _____ 20__ г.
(подпись, ФИО)

Отметка о контроле корня шва	Стилоскопиро- вание металла шва, № заключения, дата	Ф.И.О. оператора-термиста, личное клеймо	№ диаграммы по журналу термообработки сварных соединений	Замер твердости металла шва, № заключения, дата	Отметка о годности сварного соединения по внешнему осмотру и измерениям	Способ и результаты неразрушающего контроля сварного соединения, № заключения, дата	Результаты замера ферритной фазы в металле шва, № заключения, дата
11	12	13	14	15	16	17	18

Руководитель работ по сварке _____
(подпись, ФИО)

"__" _____ 20__ г.

В журнале прошнуровано, пронумеровано и скреплено

печатью _____ листов / страниц
(нужное подчеркнуть)

« _____ » 20 _____ г.

Ф.И.О., должность, подпись _____

М.П.